

METALTECH 株式会社

金網カタログ

METALTECH

織金網

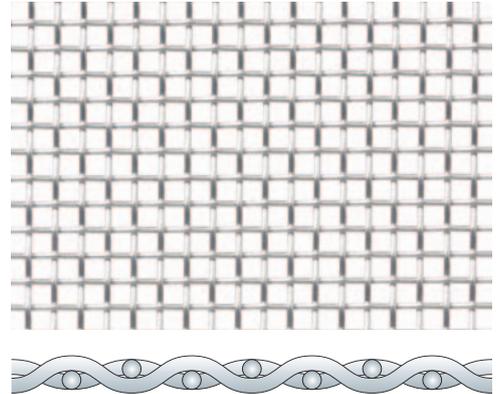
WOVEN WIRE CLOTH

織金網は、網の強度や使用目的により大きく4つの種類がございます。この他にも材質や線径等によっても細かく分類されます。布の織機と同じ製法で、縦線(長さ方向に織られている線)と横線(幅方向に織られている線)を交互に組み合わせて作ります。製品用途もザルのような台所用品から建築資材まで幅広く使われています。

平織金網

最もよく用いられるポピュラーな織金網です。縦線と横線が一定間隔で、一本ずつ交互に組み合わせて織る織金網で、主に防虫網やザルに使われており、生活している中でもよく目にする金網です。

材質	ステンレス鋼線全般、亜鉛メッキ鉄線・鉄線・真鍮
線径	2.0～0.02mm
網目	1.5～635M/S(メッシュ)
用途	一般ろ過用、ふるい用、家庭金物用、印刷用、防虫網、その他



● 平織金網規格表

線径	M/S(メッシュ)	開き目	線径	M/S(メッシュ)	開き目	線径	M/S(メッシュ)	開き目	線径	M/S(メッシュ)	開き目	
2.00	1.5	14.93		7	2.63		14	1.21		18	1.12	
	2	10.70		7.5	2.39		16	0.99		20	0.98	
	2.5	8.16		8	2.18		18	0.81		22	0.86	
	3	6.47		10	1.54	0.57	6.5	3.34		24	0.77	
	3.2	5.94		12S	1.12		7	3.06		25	0.73	
	4	4.35	0.95	3.2	6.99		8	2.61		28	0.62	
1.90	2	10.80		4	5.40		10	1.97		30	0.56	
	2.5	8.26		5	4.13		11	1.74		32	0.50	
	3	6.57		6	3.28		12	1.55		40	0.35	
	3.2	6.04		6.5	2.96		14	1.24	0.25	16	1.34	
	3.5	5.36		8	2.23		16	1.02		18	1.16	
	4	4.45		10	1.59	0.53	8	2.65		20	1.02	
	5	3.18		12	1.17		10	2.01		24	0.81	
1.60	1.5	15.33	0.90	4	5.45		8	2.65		30	0.60	
	2	11.10		5	4.18		10	2.01		32	0.54	
	2.2	9.95		6	3.33	0.50	8	2.68		35	0.48	
	2.5	8.56		6.5	3.01		10	2.04		40	0.39	
	3	6.87		8	2.28		12	1.62	0.23	24	0.83	
	3.5	5.66		9	1.92		14	1.31		30	0.62	
	4	4.75		10	1.64		16	1.09		32	0.56	
	4.5	4.04		12	1.22		18	0.91		40	0.41	
	5	3.48	0.83	4	5.52		20	0.77		50	0.28	
	5.5	3.02		5	4.25	0.47	8	2.71		24	0.84	
	6	2.63	0.80	4	5.55		10	2.07		30	0.63	
1.50	2	11.20		5	4.28		12	1.65		32	0.57	
	2.5	8.66		6	3.43		14	1.34		35	0.51	
	3	6.97		6.5	3.11		16	1.12		40	0.41	
	3.2	6.44		7	2.83		18	0.94		50	0.29	
	3.5	5.76		8	2.38	0.45	20	0.80		0.21	40	0.42
	4	4.85		9	2.02		8	2.73		18	30	0.67
	4.5	4.14		10	1.74		10	2.09		40	0.46	
	5	3.58		12	1.32		12	1.67		50	0.33	
	5.5	3.12		14	1.01		14	1.36		60	0.24	
	6	2.73		16S	0.79		16	1.14		65	0.21	
1.20	2	11.50	0.75	5	4.33		18	0.96		0.16	30	0.69
	2.5	8.96		6	3.48		20	0.82		40	0.48	
	3	7.27		6.5	3.16		22	0.70		50	0.35	
	3.5	6.06		7	2.88		24	0.61		60	0.26	
	4	5.15		8	2.43	0.43	10	2.11		0.14	40	0.50
	4.5	4.44		10	1.79		12	1.69		50	0.37	
	5	3.88		12	1.37		14	1.38		60	0.28	
	5.5	3.42		14	1.06		16	1.16		70	0.22	
	6	3.03	0.73	5	4.35		18	0.98		80	0.18	
	8	1.98		0.70	5	4.38	20	0.84		0.12	50	0.39
	10	1.34		6	3.53		10	2.14		60	0.30	
1.10	2.5	9.06		6.5	3.21		12	1.72		70	0.24	
	3	7.37		8	2.48		14	1.41		80	0.20	
	3.2	6.84		10	1.84		16	1.19		0.11	100	0.14
	3.5	6.16		12	1.42		18	1.01		0.10	60	0.32
	4	5.25		14	1.11		20	0.87		80	0.22	
	4.5	4.54		16	0.89		24	0.66		100	0.15	
	5	3.98	0.65	6	3.58		30	0.45		0.08	120	0.132
	5.5	3.52		6.5	3.26		12	1.75		0.06	150	0.109
	6	3.13		7	2.98		14	1.44		0.05	165	0.104
	6.5	2.81		8	2.53		16	1.22		180	0.091	
	7	2.53		9	2.17		18	1.04		200	0.077	
	8	2.08		10	1.89		20	0.90		0.04	250	0.062
	9	1.72		12	1.47		24	0.69		300	0.045	
	10	1.44		14	1.16	0.34	12	1.78		0.035	325	0.043
1.00	2.5	9.16		16	0.94		14	1.47		0.03	350	0.043
	3	7.47		0.63	6.5	3.27	16	1.25			400	0.034
	3.2	6.94		0.60	6	3.63	18	1.07			500	0.026
	3.5	6.26		6.5	3.31		20	0.93			635	0.02
	4	5.35		7	3.03		24	0.72				
	4.2	5.05		8	2.58		30	0.51				
	5	4.08		10	1.94	0.29	14	1.52				
	6	3.23		12	1.52		16	1.30				

織金網の規格と測り方

①メッシュ(M/S)

金網の網目の数を表す単位であり、1インチ(25.4mm間)にある網目の数をいいます。

②開き目(Opening)

網を構成している線と線の空間の長さを開き目といいます。

開き目=25.4mm÷メッシュ数-線径

ピッチ=開き目+線径

もしくは25.4mm÷メッシュ数

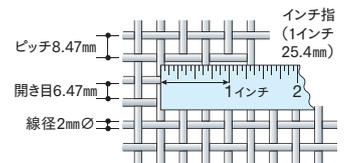
空間率%(Open Area)=

(開き目)²÷(開き目+線径)²×100

③線径(Wire Diameter)

線の太さそのものです。同じメッシュでも線径の違いにより開き目及び空間率が大きく変わります。

● 表示例 20×3メッシュ

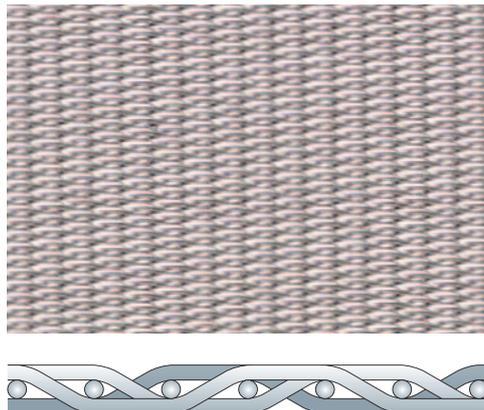


※ステンレス金網の標準品は、200M/S(メッシュ)迄は平織金網、200M/S(メッシュ)を超えると綾織金網です。※左記以外の鋼種・規格・サイズ等の金網も取り扱っておりますので、お問合せください。

綾畳織金網

綾畳織金網は平畳織金網よりも太い線を使用して、細かく織ることができます。優れた強度があり、高圧に対して高い抵抗力を持っています。極細線の綾畳織金網はマイクロ単位のろ過能力を持ち、ろ過度が高いことが特徴です。

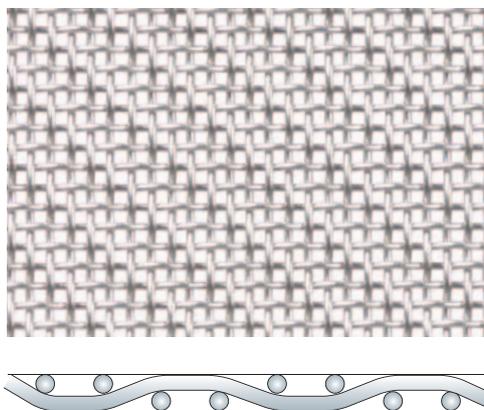
材質	ステンレス鋼線全般、ニッケル、モネルメタル、リン青銅、その他金属線
線径	縦線=0.025～0.45mm 横線=0.015～0.35mm
網目	縦線=20～510M/S(メッシュ) 横線=150～3,600M/S(メッシュ)
用途	各種ろ過・脱水用遠心分離機・ストレーナー



綾織金網

平織金網と似ていますが、縦線と横線が一定の間隔を保ちつつ、交互に2本以上乗り越えて織った金網です。線の屈曲が小さく、平織金網に比べて太い線で織ることができます。

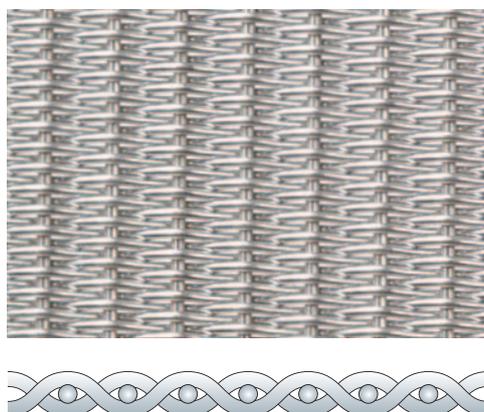
材質	ステンレス鋼線全般、亜鉛メッキ鉄線・鉄線・真鍮
線径	2.0～0.02mm
網目	1.5～635M/S(メッシュ)
用途	ろ過用、建築用、装飾用



平畳織金網

平畳織金網は、高い圧力に対して耐久性があります。縦線が横線よりも太く、縦方向のメッシュ(網目)が横方向のメッシュよりも少ないので、縦線は曲がらずまっすぐな状態で織りあがります。さらに横線は畳表のように、ぎっしりと並べられて織りあがります。低い圧力の下でもろ水性(水をこす)に優れています。

材質	ステンレス鋼線全般、ニッケル、モネルメタル、リン青銅、その他金属線
線径	縦線=0.094～0.58mm 横線=0.05～0.43mm
網目	縦線=12～80M/S(メッシュ) 横線=64～500M/S(メッシュ)
用途	各種ろ過・脱水用遠心分離機・ストレーナー



- ステンレス織金網の標準品は1M×30M巻き、亜鉛鍍金鉄線織金網の標準品は910mm×30M巻きです。
- 寸法切り承ります。 ● 平畳織・綾畳織金網は受注製作品となります。
- 線径と網目の組み合わせによっては、製作出来ない場合もございますので、事前にご相談ください。

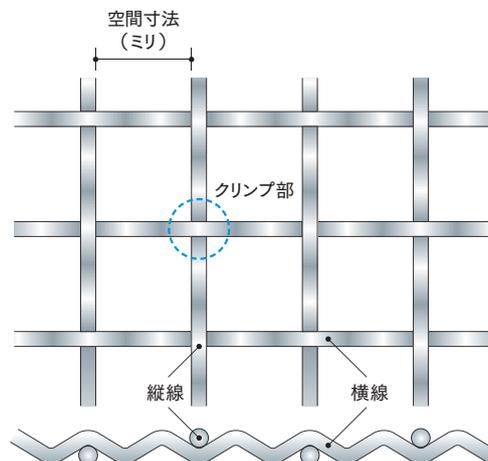
クリンプ金網

CRIMPED WIRE CLOTH

線材を歯車によって波付け(クリンプ)した線を、縦・横に組み合わせた、ずれやほつれのしにくい金網です。目合わせのパターンによってその用途は多岐にわたり、最近では、土木・建築・環境の分野でも幅広く使用されています。

網目・測り方

クリンプ金網の網目は空間寸法で表示します。クリンプ部で網目を保持するため線形に対して比較的大きな網目を作る事ができます。波型のピッチが非常に細かく深いため、ほとんど目くずれすることがありません。

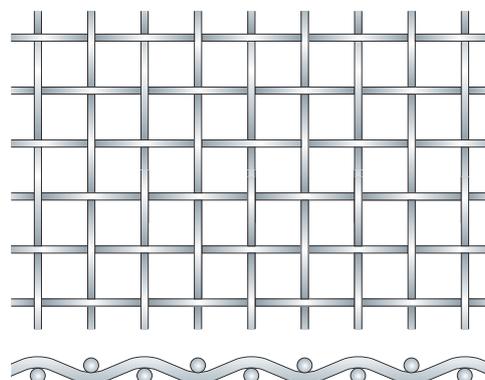


材質	ステンレス線、鉄線、亜鉛めっき線、アルミ線、チタン、銅線、ビニル被覆線 等
線径	1.2～6.0mm
網目	5～60mm ※縦横比は変えられます。50mm以上の網目は、お問合せください。
用途	フェンス、防護柵、手すり、ふるい別用、ろ過用、乾燥用、間仕切り用 等

ダブルクリンプ金網

「平織式クリンプ金網」とも呼ばれ、網目に対して線径が太い場合などに用いるクリンプ式の織り方です。強固に網目を構成しているため、使用中に線が移動しにくく長期にわたり正確な網目を維持します。

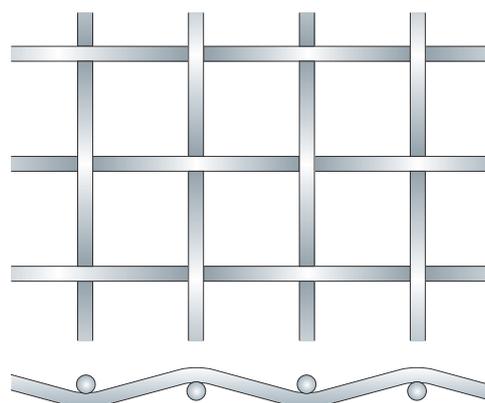
材質	ステンレス線、鉄線、亜鉛めっき線、アルミ線、チタン、銅線、ビニル被覆線 等
線径	1.2～6.0mm
網目	5～60mm
用途	フェンス、防護柵、手すり、ふるい別用、ろ過用、乾燥用、間仕切り用 等



ロッククリンプ金網

素線を特殊なギヤで加工し、線材の山と谷を噛み合わせて編んだ、目動きのない頑丈な構造の金網です。特徴として網目に対し細い線径が使用可能です。線と線が互いにロックし合う事により網目が保たれているので線径に対して大きな網目が可能です。交差部は両面に突起しているため表裏は関係ありません。

材質	ステンレス線、鉄線、亜鉛めっき線、アルミ線、チタン、銅線、ビニル被覆線 等
線径	1.0～12.0mm
網目	20～200mm
用途	フェンス、防護柵、手すり、ふるい別用、ろ過用、乾燥用、間仕切り用 等



● クリップ金網・ダブルクリップ金網 規格表

寸法：1M×15M

開き目 線径(φ)	6	8	9	10	2m/s	12	15	18	20	25	30	40	50
1.2	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
1.5・1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—
1.9・2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○	○
2.3	○	—	—	○	—	○	○	○	○	○	○	—	—
2.5・2.6	○	—	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○
3.0・3.2	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.0	○	—	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○
5.0	○	—	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○

※上記以外のサイズも受注製作可能です。
※切売り可能です。

はダブルクリップになります。

● ロッククリップ金網 規格表

線径(φ)	開き目									
1.0	3.36	4	18.7							
1.2	3.5m/s									
1.5	12	2m/s								
1.6	28									
2.0	23.4	25	2m/s	3m/s						
2.3	2	9								
3.0	10	20								
3.2	15	2m/s								
4.0	20	30								
5.0	13	15	20.5	22.5	25					
6.0	13	15	18	20	23.5	25	27.5	30	50	
7.0	21	23								
8.0	20	30	32.5	35	38	40	50			
9.0	20	23	25	28	50					
10	30	32	33	38	40	45	50.8			
12	50	60								

用途実例

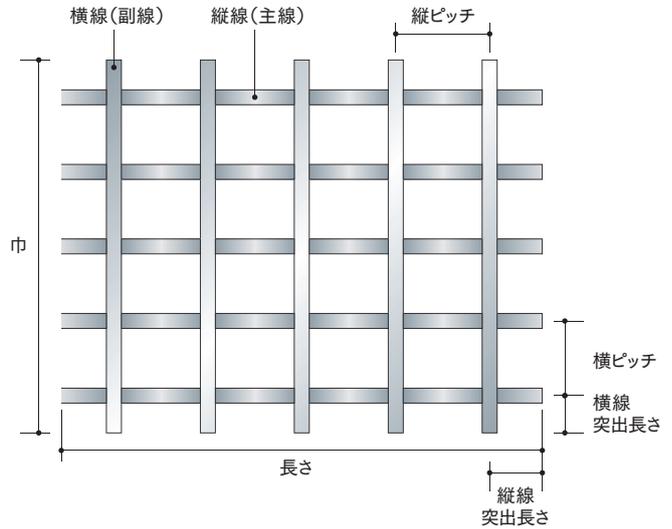
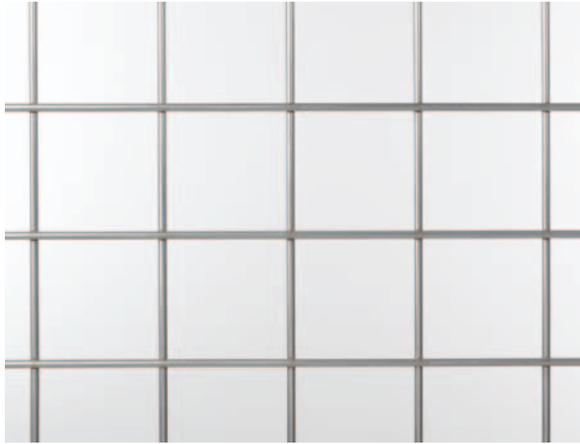


- 定尺在庫品：1M×15M巻。
- 切売り可能です。
- 周囲を、ほつれないように枠線に巻き付けたり、溶接も可能です。
- 線径と網目の組み合わせによっては、製作出来ない場合がございますので、事前にご相談ください。

溶接金網 (ワイヤーメッシュ)

WELDED WIRE MESH

溶接金網は縦、横線を直角に配列して、正方形または長方形目にし、その交点を特殊な電気抵抗溶接機で溶接して製造されます。使用目的は道路などのコンクリート構造物亀裂防止用をはじめ、動物用ケージ、フェンス、バックネット、各種間仕切りなど、目合のデザインを生かして幅広く使用されています。



● 鉄 標準規格表

線径 (φ)	ピッチ (mm)	30	50	75	100	150	200
2.6			○		○		
3.2		○	○	○	☆	☆	
4.0			○		☆	☆	
5.0			○	☆	☆		
5.5					☆	☆	
6.0			○	☆	☆	☆	☆

※○ 1000×2000のみ ※☆ 1000×2000・2000×4000 両方有り
 ※上記規格品は埋め込み仕様となっておりますので、
 意匠用途の場合は別途お問合せください。

● SUS304 標準規格表

線径 (φ)	ピッチ (mm)	30	50	75	100	150	200
2.6			○	○	○		
3.0			○				
3.2			★	○	○	○	
4.0			○		○		
5.0			○		○	○	
6.0			○		○	○	

※○ 1000×2000のみ
 ※★ 1000×2000・1300×2400 両方有り

- 受注製作の場合は枠付きや突出し長さ指定も対応可能です。
 SUS304で線材交点の焼け跡が気になる場合は別途で電解研磨仕上げも対応可能です。

用途実例



ファインメッシュ

FINE MESH

ファインメッシュはワイヤーメッシュに比べ線径が比較的細く、網目が小さいのが特徴です。平織金網やクリンプ金網と同じような使用用途で、交点がスポット溶接されているため切断端部がばらけません。網目を広く取れてより強度を維持できるなどのメリットがあります。

●ファインメッシュ(SUS304) 標準規格表 ※通常規格網幅は1000mmとなります

線径 (φ)	ピッチ (mm)	6.35	8.46	10	12.7	15	20	25	30	40	50
0.7		30M									
0.8		30M		30M							
1.0		15M	30M	30M		20M	20M	20M			20M
1.2			30M	20M	30M	20M	20M	20M	20M		20M
1.4					20M						
1.6					20M	20M	20M	20M			20M
2.0							20M	20M	20M	20M	20M

※左記は各規格品の1巻長さです。
幅×1M(メートル)から販売できますが、一部在庫が無い物もございます。
担当者までお問合せください。

- お問合せいただく際は、下記事項をご確認いただきます様、お願い致します。
- ①材質
 - ②線径
 - ③網目寸法(ピッチ)
 - ④サイズ(突出部を含めた寸法)

JIS G 3554

きっ甲(亀甲)金網

HEXAGONAL WIRE NETTING

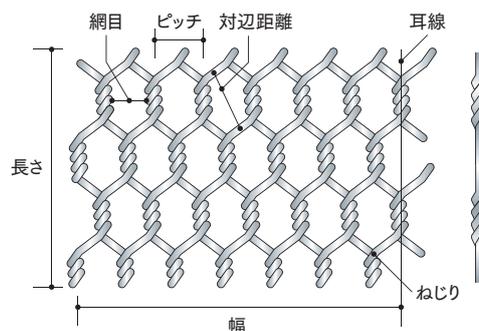
亀甲金網は金網の中でも最も古い歴史を持つ網で、広く一般にも親しまれています。線材を3つねじり合わせて網目を六角形(亀甲状)にしたもので、軽量で、目の動きが少なく、取り扱いが容易で作業性が良く、線の一部が破断しても全体に裂け広がることが少ないことが特徴です。

材質	ステンレス鋼線、亜鉛めっき鉄線、ビニル被覆鉄線、銅線、アルミ線 等
線径	0.4 ~ 1.5φ
網目	10mm目 16mm目 20mm目 26mm目 40mm目
用途	ふるい用、乾燥用、補強用、建築現場の危険防止養生網、保温工事中用、漁業用、家畜用(養鶏・養豚)、園芸用、獣害柵、その他一般産業用資材



●きっ甲(亀甲)金網 標準規格表

網目 呼称	ピッチ 寸法	ピッチ 寸法 許容差	305mm間 ピッチ平均値 許容範囲	線径										
				0.40	0.50 #25	0.57	0.60 #23	0.70	0.80	0.85 #20	1.00	1.10 #18	1.50 #16	
10	10.9	+1.0 -3.0	+0.2 -0.4	○ △	○ △ □	○	□	△	○	□	△	□		
13	13.8	+1.0 -3.0	+0.3 -0.6											
16	16.9	+1.0 -3.0	+0.4 -0.8	○ △	○ △ □	○	□	△	○	□	△	○ □	□	
20	21.0	+1.5 -5.0	+0.5 -1.0			○		△	○	□	△	□	□	
26	27.7	+1.5 -5.0	+0.7 -1.4			○		△	○	□	△	○ □	○ □	
40	40.6	+2.0 -7.0	+1.5 -3.0					△	○	□	△	○ □	○ □	



- ステンレス鋼線
JIS G 4309に適合した材料とし、SUS304を標準とする。
△ 亜鉛めっき鉄線 JIS G 3547のSWMGS-2を標準とする。
□ ビニル被覆鉄線 JIS G 3543のSWMV-Aを標準とする。
左記表内記載の○△□ 幅910×長さ15m巻き or 30m巻きにてメーカー在庫しております。

※メーカー在庫内容や加工の可否は需要動向により変更することがあります。その都度お問合せください。

ひし形金網

HEXAGONAL WIRE NETTING

ひし形金網は網目をひし形に編んだ金網です。折り畳みが自由に出来るため、運搬が容易です。さらに列線を組み合わせる事でサイズも際限がないため、設置作業がしやすく、施工期間の短縮につながります。張替も損傷した線を入れ替えるだけなので、低コストになります。

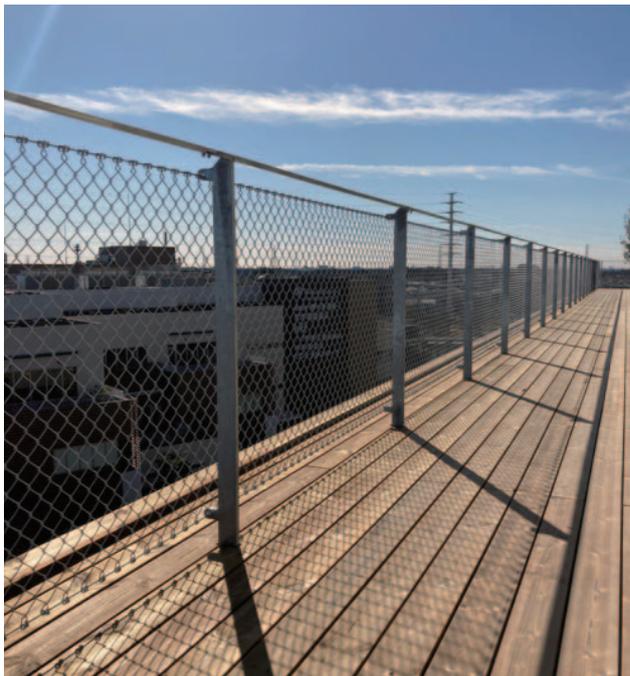
材質	亜鉛めっき線、ステンレス線、銅線、アルミ線 等 (被膜材：亜鉛めっき、アルミクラッド、各種樹脂被膜、着色塗装 等)
用途	落石防護ロックネット、落下防護用ネット、屋外フェンス、食品工場等のコンベアベルト、養殖用網、ワイヤーラック、法面工事のバックアップ用 等

● 網目と線径の組み合わせ表

線径 (φ) \ 網目	20	25	32	40	50	56	63	75
5.0					○	○	○	○
4.0			○	○	○	○	○	○
3.2		○	○	○	○	○	○	○
2.6		○	○	○	○	○	○	
2.0	○	○	○	○	○	○		
1.6	○	○	○	○				

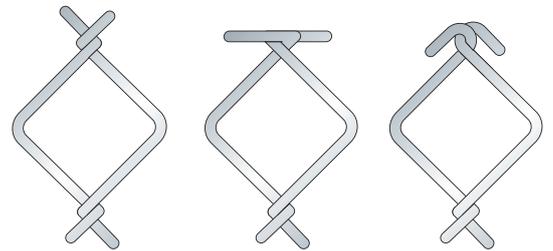
※上記以外の仕様をお求めの場合は弊社担当者にお気軽にお問合せください。
※ひし形金網は受注製作品です。

用途実例



● 端部仕上げの種類

通常仕上げ (ナックルなし)	水平ナックル (半ナックル)	完全ナックル
-------------------	-------------------	--------



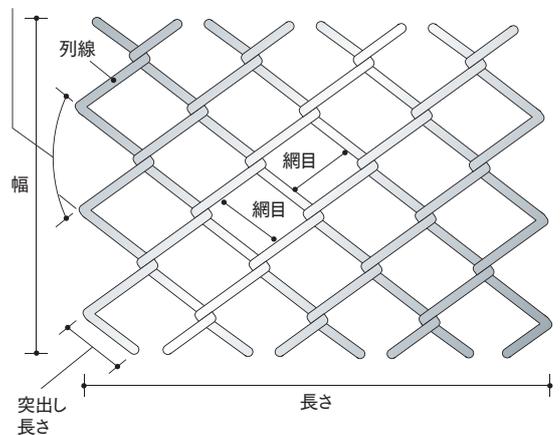
法面保護のため、モルタル等を吹付ける際に用いられる。

アングルを型枠とした一般的なネットフェンスで用いられる。

吊り下げ方式のネットフェンスで用いられる。

※端部がナックルの場合は、折り畳みができませんのでロール巻にして梱包致します。

角度(85±5°)



● お問合せいただく際は、下記事項をご確認いただきます様、お願い致します。

- ①材質 ②線径 ③網目(ピッチ) ④端部仕上げ ⑤寸法(幅、長さ) ⑥数量
その他、ご使用条件等ご相談ありましたらお気軽にお問合せください。

コンベアメッシュ

WIRE CONVEYOR

コンベアメッシュは主に食品の「搬送」で使われる金網です。ただ用途は「搬送」だけにとどまりません。耐熱性に優れているため熱処理の際に使用されたり、食品の水気や油を落としたり、冷却、冷凍など様々な場面での活躍が期待されます。また、水洗いや薬品を使っての洗浄などができることもコンベアメッシュの利点です。

材質	SUS304 他
用途	搬送、熱処理、乾燥、冷却、冷凍、加熱、殺菌、洗浄、脱水 他
主なタイプ	Type K2、Type F2、Type A2、Type A2W、Type A4 他

Type K2 (BALANCED BELT)

左巻きのスパイラルと右巻きのスパイラルを交互に組み合わせ、クリンプ加工をしたロッドで連結したタイプです。蛇行しにくいので安定性があり、最も広範囲に使用できるのが特徴です。

Type A4 (COMPOUND BARANCED BELT)

左巻きのスパイラルと右巻きのスパイラルを交互に詰め合わせ、直線加工したロッドで連結しております。A4タイプは1本のスパイラルに4本のロッドで連結したタイプです。不安定な製品や、重量物、小物部品の搬送に適しております。

Type F2, A2 (GRATEX BELT)

左巻きのスパイラルと右巻きのスパイラルを交互に組み合わせ、直線加工したロッドで連結したタイプです。

- ロッドピッチがスパイラルピッチの2倍未満→A2
 - ロッドピッチがスパイラルピッチの2倍未満→F2
- 不安定な製品や、重量物の搬送に適しております。

Type A2W (DOUBLE BARANCED BELT)

A2タイプのスパイラルをWに組み込み、直線加工したロッドで連結したタイプです。許容張力が大きく、重量荷物の搬送が可能です。また、網目が小さくできるので、小物搬送が可能です。

FW (FLAT WIRE BELT)

フラットワイヤを格子状に加工し、直線加工したロッドで連結したタイプです。他のクリンプ状のタイプと異なり、フラット形状のため、瓶や缶など倒れやすい製品の搬送に適しております。

BL (FLAT FLEX BELT)

「チョコレートコンベア」と呼ばれるタイプの製品です。ワイヤを連続的に曲げ加工をして組み込んだタイプです。洗浄が容易なことに加え、開口率を大きくできるため、通気性や脱水性が高いことが特徴です。



Type K2



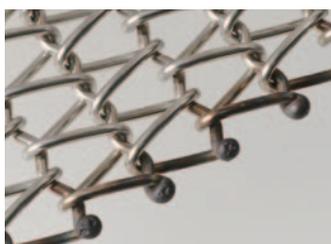
Type A4



FW



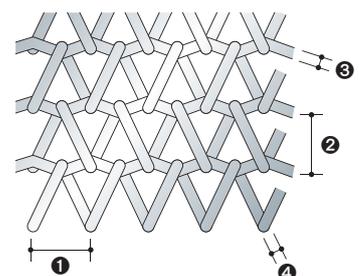
BL



端部は基本的に溶接仕上げ(W)になります。その他の仕上げ方法は別途ご相談いたします。

● ベルトの表し方

K2 - 15 - 20 - 3.0 - 2.6



- すべて受注製作品になります。
- お問合せいただく際は、下記事項をご確認いただけます様、お願い致します。
- ①スパイラルピッチ ②ロッドピッチ ③ロッド径 ④スパイラル径 ⑤端部仕上げ ⑥寸法・数量
- その他、ご使用条件等ご相談ありましたらお気軽にお問合せください。

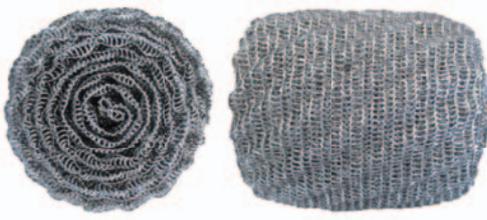
ワイヤーメッシュ デミスター

WIRE MESH DEMISTER

ワイヤーメッシュデミスターは細い金属線を特殊な編み方で編み、網全体をウェーブ加工後積層し、主にミスト状の物質を気体と液体に分類するフィルターとして使用します。空間率が高く、圧力損失も小さいため、効率良く分離をすることが可能です。

材質	ステンレス線 (SUS-304、SUS-316、SUSU-304L、SUS-316L) ニッケル・モネル・インコネル等のレアメタル等 フッ素樹脂・テフロン・PP等の合成樹脂
用途	石油精製プラントやガス化学プラントの分離装置 公害防止等の洗浄塔、吸収塔、集塵用のエアフィルター

● 納品形状



●すべて受注製作品になります。
サポート枠付も対応可能です。

● ワイヤーメッシュデミスター 規格表

適用	Style No.	適用	空間率 (%)	表面積 (㎡/㎡)	密度 (kg/㎡)	YORK MESH
細粒ミスト	#3346	高処理型	99	156	80	931
	#3383	標準型	98.2	280	144	431
	#3311	高効率型	97.6	375	192	421
	#3322	超高効率型	96	750	380	-
微粒子ミスト	#4006	高効率型	97	995	216	-
	#4012	超高効率型	94.5	1990	432	333

#3346 ミスト、ダスト径の比較的大きな粒子に使用。
積層厚み 150mm以上で使用。

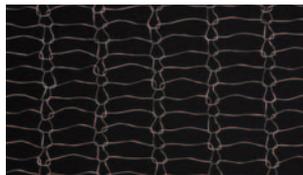
#3383 ミスト径10μ以上で高い分離性能を必要とする場合に。
積層厚み 100mm以上で使用。

#3311 ミスト径10μ前後で高い分離性能を必要とする場合に。
積層厚み 100～200mm程度で使用。

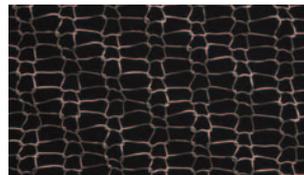
#3322 #3311より2倍の密度で設計されている為、高効率の場合に。積層厚み 100～150mm程度で使用。

#4006 ミスト径5～10μ程度の微粒子を分離する場合に。
積層厚み 100～300mm程度で使用。

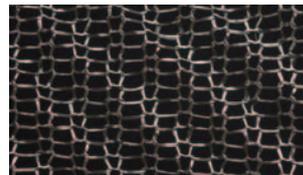
#4012 数μmからの微粒子を分離する場合に。
積層厚み 100～300mm程度で使用。



#3346



#3311



#4006



#4012

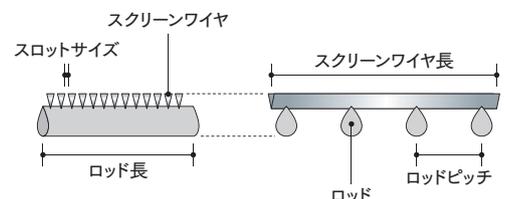
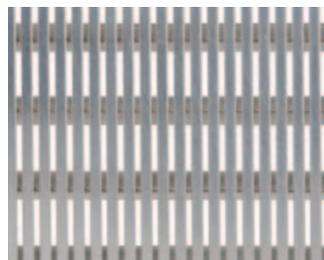
ウェッジワイヤー スクリーン

WEDGE WIRE SCREEN

逆三角形の断面をしたワイヤーを一定のピッチでロッドと井桁状に溶接で組み合わせた、高強度でメンテナンスが容易なスクリーンです。目詰まりがしにくいいため、ろ過、濃縮、分級など幅広い用途に使用することができ、メンテナンスもしやすいのが特徴です。

材質 SUS304、316L 等

●すべて受注製作品になります。
製作可能寸法はお問合せください。



タイロッド スクリーン

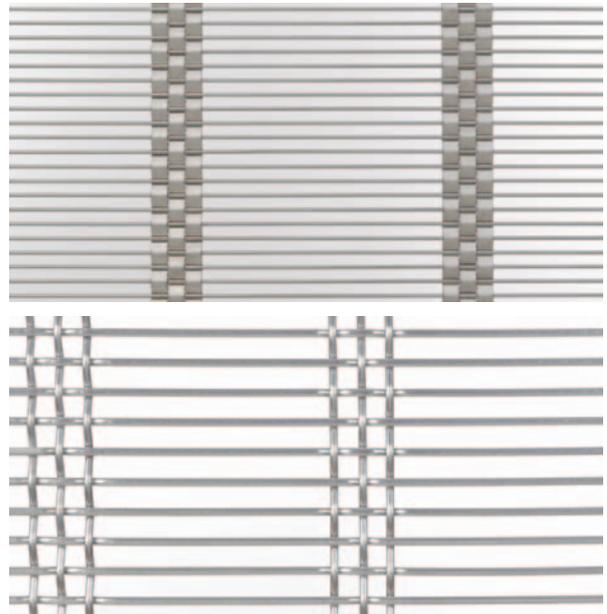
TY-ROD SCREEN

網目が長方形になっており、2点接触、高い開口率で目詰まりの問題を解消し、水分や粘土分が多く付着性の高い粉粒体のふるい分けに最適な金網です。トンキャップ織よりも細長い網目のため、目詰まりが少なく微粒子が網目をふさぐ心配がありません。

用途 土砂・ふるい

●タイロッド金網 標準規格表

目開き (mm)		線径		
S	L	縦(φ)	横(φ)	開口率(%)
10	105	4	4	68.8
9	100	3.5	3.5	69.6
8	100	3.5	3.5	67.2
7	80	3	3	67.5
6	80	2.6	2.6	67.6
5	80	2.3	2.3	66.6
4	70	2	2	64.8
3.5	70	2	2	61.9
2.8	50	1.8	1.8	58.8
2	50	1.6	1.6	53.8
1	25	1	1	48.1



●すべて受注製作品になります。 ●端部は通常切りっぱなしになります。端部の仕上げはご相談願います。

その他の金網 >> トンキャップスクリーン TON-CAP SCREEN

長方形の網目により目詰まりを減少させ、処理能力を増大させた金網です。

強度を増すために平織金網よりも太い線形を使用することができ、フラットタイプの制作も可能です。

加工品 PROCESSED ITEM

金網は金属の線材を折り込み網状にした金属製品です。普段目にするものからろ過や補強、運搬など産業分野でも広く用いられています。ストレーナーやフィルターなど使用目的に応じた多くの各種製品があり、様々なニーズに幅広く対応することができます。





メタルテック株式会社

〒130-0021 東京都墨田区緑4-29-9 TEL:03-3633-8541(代) FAX:03-3632-5530

茨城工場

〒300-1424
茨城県稲敷市下太田4663-14
TEL:0297-87-2731(代)
FAX:0297-87-2746

浦安物流センター

〒279-0024
千葉県浦安市港25番地
TEL:047-354-6111(代)
FAX:047-354-6120

大阪物流センター

〒559-0032
大阪府大阪市住之江区南港南3-6-30
株式会社久津運送店南港営業所「南港かもめ倉庫」内
TEL:06-6614-7616 FAX:06-6614-7617



<https://www.metaltech.co.jp>