

## ディンプルシート価格

コードNo.	材質	板厚(mm)	サイズ(mm)	定価(円)
304-2012	SUS304-2B	2.0	1000×2000	47,800
304-2048	SUS304-2B	2.0	1219×2438	68,800
304-2050	SUS304-2B	2.0	1524×3048	112,000

コードNo.	材質	板厚(mm)	サイズ(mm)	定価(円)
821-1512	SUS821L1	1.5	1000×2000	37,500
821-1548	SUS821L1	1.5	1219×2438	54,000
821-1550	SUS821L1	1.5	1524×3048	87,800
821-2012	SUS821L1	2.0	1000×2000	56,250
821-2048	SUS821L1	2.0	1219×2438	80,250
821-2050	SUS821L1	2.0	1524×3048	131,000

※価格は2021年8月現在の価格です。※原材料その他の諸情勢の変動に伴い予告なく価格改定を行う場合がございます。注文の際は都度ご確認ください。※消費税及び運賃梱包料は含まれておりません。配送については別途お問い合わせください。※在庫の有無は必ずお問い合わせください。※圧力容器用には使用できません。ご注意ください。※価格、納期についてはお気軽にご相談ください。

## 参考資料

### [成分]

分類	JIS規格	概略成分	孔食指数
オーステナイト系	SUS304	18Cr-8Ni	19
リーニ二相鋼	SUS821L1	21Cr-2Ni-3Mn-1Cu-0.17N	25

※孔食指数…耐孔食性を示す指標。数値が高いほど耐食性がある。

### [機械的性質]

JIS規格	0.2%耐力(N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ(N/mm <sup>2</sup> )	伸び(%)	硬さ(HB)
SUS304	≥205	≥520	≥40	≤187
SUS821L1	≥400	≥600	(板厚>2.0mm) ≥25 (板厚≤2.0mm) ≥20	≤290

### [物理的性質]

JIS規格	基本質量(kg/mm <sup>2</sup> )	比熱(KJ/kg/°C)	熱伝導率(W/m/°C)	線膨張係数(×10 <sup>-6</sup> /°C)	縦弾性係数(KN/mm <sup>2</sup> )	比電気抵抗(×10 <sup>-8</sup> Ωm)	磁性
SUS304	7.93	0.5	16.3	17.3	193	72	無
SUS821L1	7.80	0.5	16.0	13.4	200	80	有

## お問い合わせ

本社 〒130-0021 東京都墨田区緑4-29-9 TEL:03-3633-8541(代) FAX:03-3632-5530  
 大阪物流センター 〒559-0032 大阪府大阪市住之江区南港南3-6-30 TEL:06-6614-7616 FAX:06-6614-7617  
 浦安物流センター 〒279-0024 千葉県浦安市港25番地 TEL:047-354-6111(代) FAX:047-354-6120  
 茨城工場 〒300-1424 茨城県稲敷市下太田4663-14 TEL:0297-87-2731(代) FAX:0297-87-2746

<https://www.metaltech.co.jp>

### ▷お見積り依頼・ご購入は

メタルテック株式会社 〒130-0021 東京都墨田区緑4-29-9  
 TEL:03-3633-8541(代) FAX:03-3632-5530



### ▷使用条件のご確認は

大阪サニタリー株式会社 東京支店 〒135-0042 東京都江東区木場5-11-13 木場公園ビル5F  
 TEL:03-3643-6611(代) FAX:03-3643-6535



加熱冷却ジャケット板

メタルディンプル

PRODUCT GUIDE

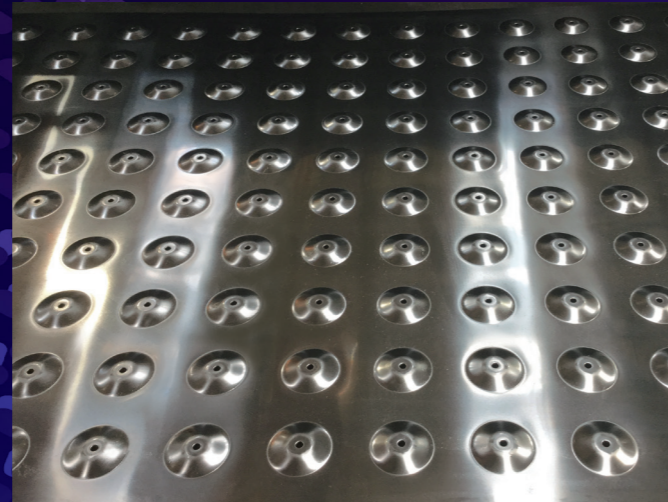
# ディンプル型ステンレスシート

## ▷ SUS304

パンチングメタルの加工技術をディンプル加工へ応用!

充実した設備で小ロットから大ロットまでスピード対応。

板サイズは、タンク本体への施工時の歩留まりを考慮し3種類ご用意。



### 自社にて金型生産

### 設計に合わせてディンプル形状の製作可能

溶接開孔8φ 20×50×100P(並列)

シート寸法	1000×2000	1219×2438	1524×3048
ディンプル部寸法	950×1950	1150×2350	1450×2950

単位:mm



#### 品質安定

パンチングメーカーならではの、高精度・平坦度を実現



#### 短納期

豊富な在庫バリエーション



#### 特注対応

ディンプルピッチ変更や特寸板サイズへの加工も可能

### サニタリータンク

主に乳飲料・医薬品の製造工程で使用される冷却・加熱・温度保持を目的とした容器。

### タンクジャケット

製品液を入れたタンクの外壁に槽を設けてその槽内に温冷媒を入れることで製品液の温度を調整させる機構。

### ディンプルジャケット

タンクジャケットの一種。ある程度の圧力に対して対応可能。ディンプル型ステンレスシートを使用。他のジャケットと比べて低コストで施工性もよい。



## ▷ SUS821L1 (二相ステンレス鋼)

### 省資源型二相ステンレス鋼でディンプルジャケット製品化!

#### 高強度(耐力)

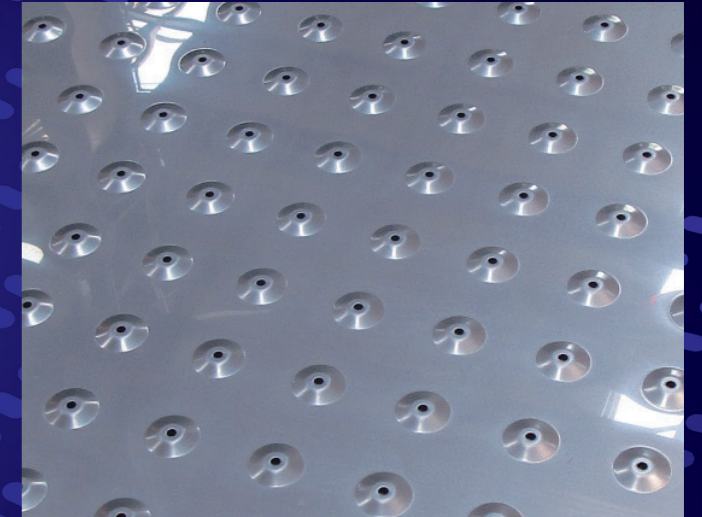
耐力がSUS304の約2倍あり、薄肉・軽量設計が可能。

#### 耐食性

耐孔食性はSUS304同等以上、耐応力腐食割れ性がSUS304より優れる。

#### 価格安定性

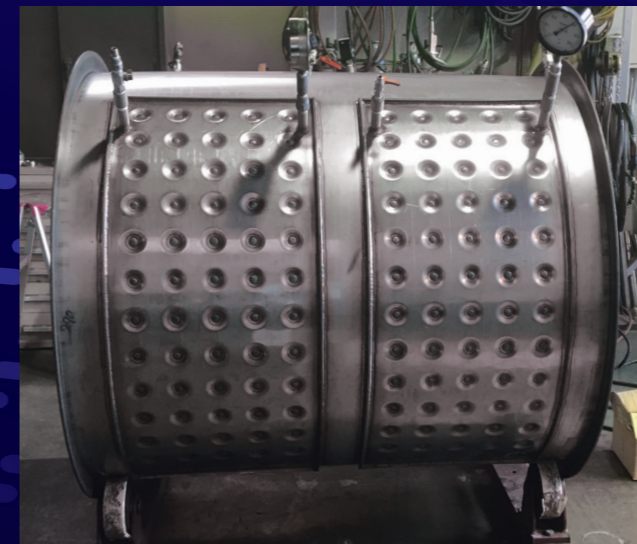
Ni原料を2%しか含まず原料価格変動に対するコスト影響が小さい。



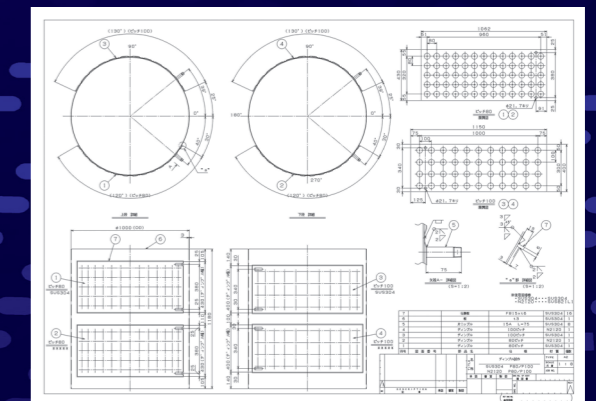
#### 特徴

二相ステンレス鋼の特徴である「高強度(耐力)」を活かし、オーステナイト系ステンレス鋼を使用した場合と比較して使用する量を抑えることが可能です。

### 大阪サニタリー(株)と共同でSUS304・SUS821L1比較耐圧・耐久テスト実施



仕様:本体材質 ▶ SUS304 3.0mm  
ディンプル材質 ▶ SUS304及び821L1 2.0mm  
仕舞材質 ▶ SUS304 6.0mm



設計圧力  
(0.5MPa)を  
クリア

破断限界まで  
実施

加工性  
溶接性  
問題なし

塑性変形は  
SUS821L1が  
少ないことを確認