

メタルテック株式会社
会社案内

メタルテック株式会社

メタル、 そのフィールドは無限大

私たちの手によって新しい息吹を吹き込まれたメタル製品たちは、

現在、世界中のあらゆるフィールドで活躍しています。

空港やアリーナといった大規模施設の資材から、

日用品雑貨などの身近な製品まで。

機能性、デザイン性を兼ね備える

パンチングメタルの用途と可能性は、

無限に広がり続けています。





02

WORKS

あらゆるニーズにお応えする 多彩な製品ラインナップ

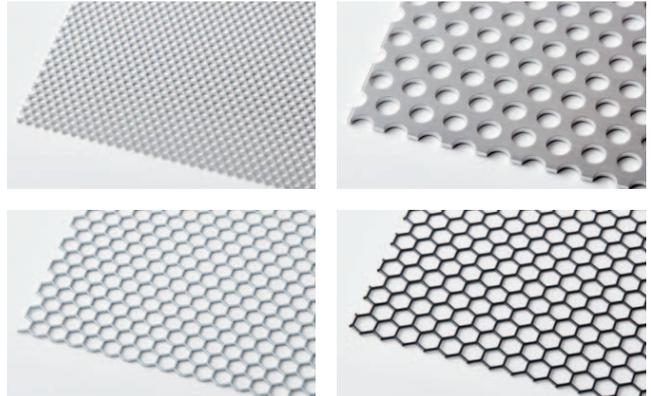
お客様からのさまざまなご要望にお応えできるよう、ニーズの高い製品を中心に豊富なパンチングメタル製品を即納体制にてご準備しております。金型から起こすフルオーダー製品の製作、用途に応じた二次加工も可能です。

パンチングメタル

鉄・ステンレス・アルミニウム等の金属板に丸孔・角孔・長孔等の孔を開けた素材です。孔の形状や間隔を調整することができるため、デザイン性の高い用途や細かなニーズに応えることが可能です。素材、孔径、ピッチ、板サイズ、板厚、常時さまざまなタイプの製品を在庫しております。

主な用途

放熱カバー	フィルター	防音パネル
整流板	トレー	手摺腰パネル
天井材	建築内外装資材	ケーブルラック
スピーカーネット	通気パネル	防犯パネル

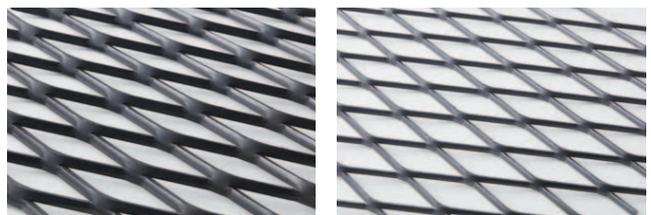


エキスパンドメタル・アートメタル

金属板に切込みを入れ引き伸ばした、網目状の素材です。換気・透視等に優れ、土木・建築・船舶・車両等と分野を問わず広く活用されるとともに、そのデザイン性から、照明器具などのインテリアにも重宝されています。スキンパスロールによるフラット加工も可能です。

主な用途

設備架台	歩廊	ケーブルラック	防護カバー	フェンス	建築資材
------	----	---------	-------	------	------

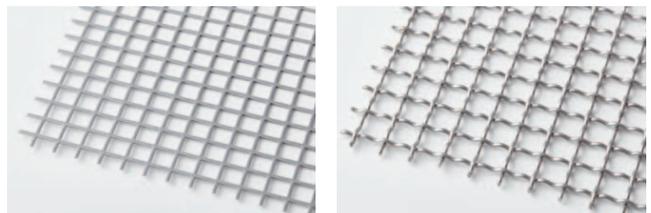


金網

金属の線材を織り込み網状にした素材です。普段目にするような身近な雑貨はもちろん、濾過や補強、運搬などの産業分野でも広く活用されています。織金網、クリンプ金網、ひし形金網、亀甲金網、溶接金網、ワイヤーメッシュ、ファインメッシュと使用目的に応じた各種製品を揃えており、幅広いニーズに対応できます。

主な用途

ふるい	濾過	防塵ネット
防虫ネット	フェンス	建築装飾



有孔折板

パンチングメタルを折り曲げることで強度を備えた有孔折板は、設計の可能性を広げる素材として高い注目を集めています。自社工場で一括生産しているメタルテック独自の有孔折板「マックスウインドウ」は、厳格な品質管理のもと高い品質を実現。軽量で機能性が高く、ボルトで取付可能なため施工性も抜群です。

主な用途 >>

設備目隠しフェンス

化粧ルーバー

防風柵



メタルディンプル

くぼみ(ディンプル)が一定間隔で配された鋼板です。高強度で耐食性があり熱伝導率の低いステンレス鋼板を使用しているため、温度変化が大きく耐圧を求められる温度調節用タンクなどで特に重宝します。また個性的な表情から、デザイン性が求められる外装建材の装飾などにもおすすめです。

主な用途 >>

サニタリータンク

内外装板

床材



サニタリータンク

自社オリジナル製品

自社オリジナルの製品を各種取り扱っております。



メタルデコ
(エンボスアートパネル)



メタルエクセラ
(タイル・レンガ下地材)



パンチフォーム
(内外装用波形パンチングパネル)



テクノアート
(デザインパンチング)



二次加工製品

パンチングメタル在庫品および受注生産品の二次加工も承っております。



残菜ゴ



外装化粧
ルーバー



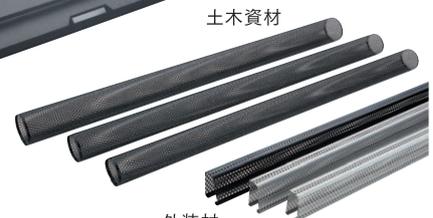
エンジンカバー



ラック棚板



サーバーラック扉



土木資材

外装材

はじめの一歩からゴールの先まで 想いに寄り添うものづくりを

あらゆるニーズにきめ細かに対応するため、ご提案から製作、アフターフォローに至るまですべてワンストップでお受けしております。提案力、技術力、対応力をすべて兼ね備えた「総合力」。これこそが我々メタルテックの強みです。

提案力

豊富な実績と知識力を武器に、仕様から取付方法までどんな細かなニーズにも的確にお応えする最適なプランをご提案いたします。

総合力

対応力

自社製品だけでなくOEMにも柔軟に対応。独自のネットワークを活かし、板金～塗装～組立までトータルコーディネートも可能です。

技術力

最新鋭の設備と業界トップクラスを誇るプロフェッショナルな手仕事で、つねに高品質な製品をご提供いたします。

COMPANY PROFILE

会社案内

» メタルテックの強み



一貫生産体制

コイル材からパンチングし切断、ラフレベラーまでを自動ラインで行いますので安定した品質の製品を大量生産することが可能です。また、近年導入した500トンプレスは板幅1524mmまでの広幅材が生産可能な国内唯一の生産ラインです。コイルに巻き取っての出荷やシート材からの加工にも対応しております。



業界随一の在庫・規格製品

パンチングメタルの在庫は鉄・ステンレス・アルミニウムを主に、板厚は0.3mm～6mmまで孔の大きさは0.5φ～30φまでと400種類、20,000枚以上の商品を浦安・南港の各物流センターに幅広く取り揃えております。また、エキスパンドメタルや金網についても常時在庫しております。



徹底した品質管理体制

金型設計・製作から検査・出荷まで生産プロセスのどのような細部にもISO9001:2015に基づく徹底した品質管理体制を敷いております。最良の品質を提供して、その信頼にお応えする——。当社が掲げる品質方針のもと、誇りを持って取り組んでおります。



金型の内製化

NC制御マシニングセンタやワイヤーカット放電加工機を多数保有しており、既存金型の更新製作のみならず、カタログにないものでもお客様のニーズに合わせて自社で製作しておりますので試作金型から量産金型までフレキシブルな対応が可能です。

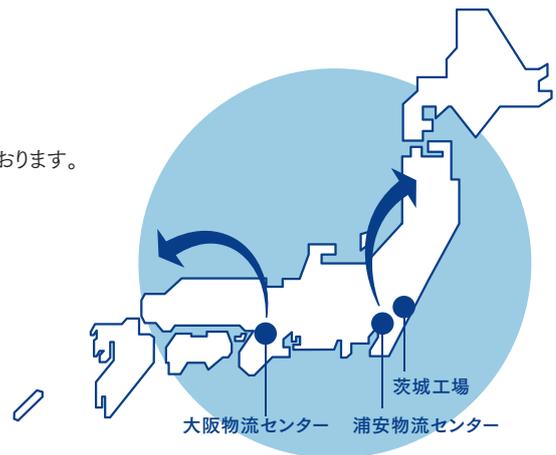


加工技術

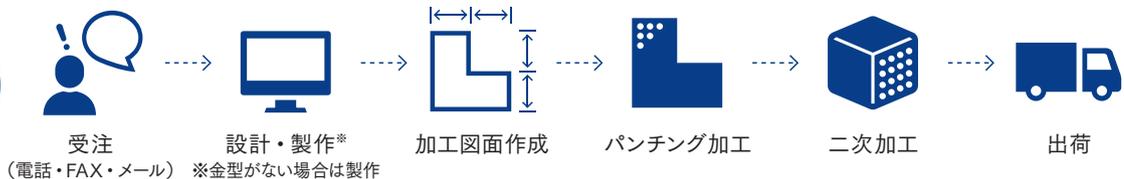
素材や形状、板厚、打抜パターン、精度、そして量産あるいは少量など多種多様にわたる製品ニーズにきめ細かく対応できる金型・生産設備を取り揃え、高品質な製品をお届けすべく日々加工技術の向上に取り組んでおります。特に製品平坦度に関しては業界最高水準であると自負しています。

» 全国対応

自社ルート便に加え、大阪・浦安の各物流センターからの小口地方発送も承っております。まずは一枚からでもご相談ください。真心込めて対応いたします。



» 発注からの流れ



確かな技術力が誇る最高品質を、 より速くお手元へ



茨城工場の特徴

1989年、茨城県稲敷市の下太田工業団地内に約13,000㎡の敷地に茨城工場を建設して以来、『どのような製品のご要望にも応えるために』をモットーに金型設計・製作から一貫生産設備を配し、検査・出荷までをトータルでカバーできる体制を整えてきました。現在では最大加工能力月産1,000トンと国内最大の加工能力を有する工場として日々パンチングメタルの生産、技術向上に取り組んでおります。

ISO9001
認証取得

設備紹介

》 CAPS-200

国内導入第一号となるベルギー・スーネン社製の200トンプレス機
ワークサイズが2000mm×4000mm、最大加工板厚13mm。NC制御のパンチコントロールを備え複雑な形状も設計プログラム通りにスムーズに仕上げることが可能です。



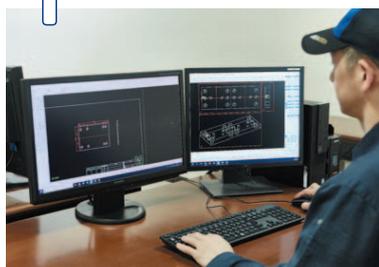
》 ブルックPP500

日本で唯一のドイツ・ブルック社製のパンチング専用加工機500トンプレス
1524mm幅のコイル生産に対応しており、高速かつ高精度の加工が可能です。また、加工中に打抜幅を変更できる機能を持っています。



パンチングメタル製造の流れ

1 設計



パンチングメタルは素材に合った金型設計が必要とされます。お客様のニーズに合わせCADによる精密な図面を迅速に作成し、蓄積されたノウハウのもと最新の金型システムを設計します。

2 金型製作



パンチング加工の心臓部となる金型は最新鋭のNC制御工作機を使用して各プレス機に合わせて高精度な金型を作り上げます。

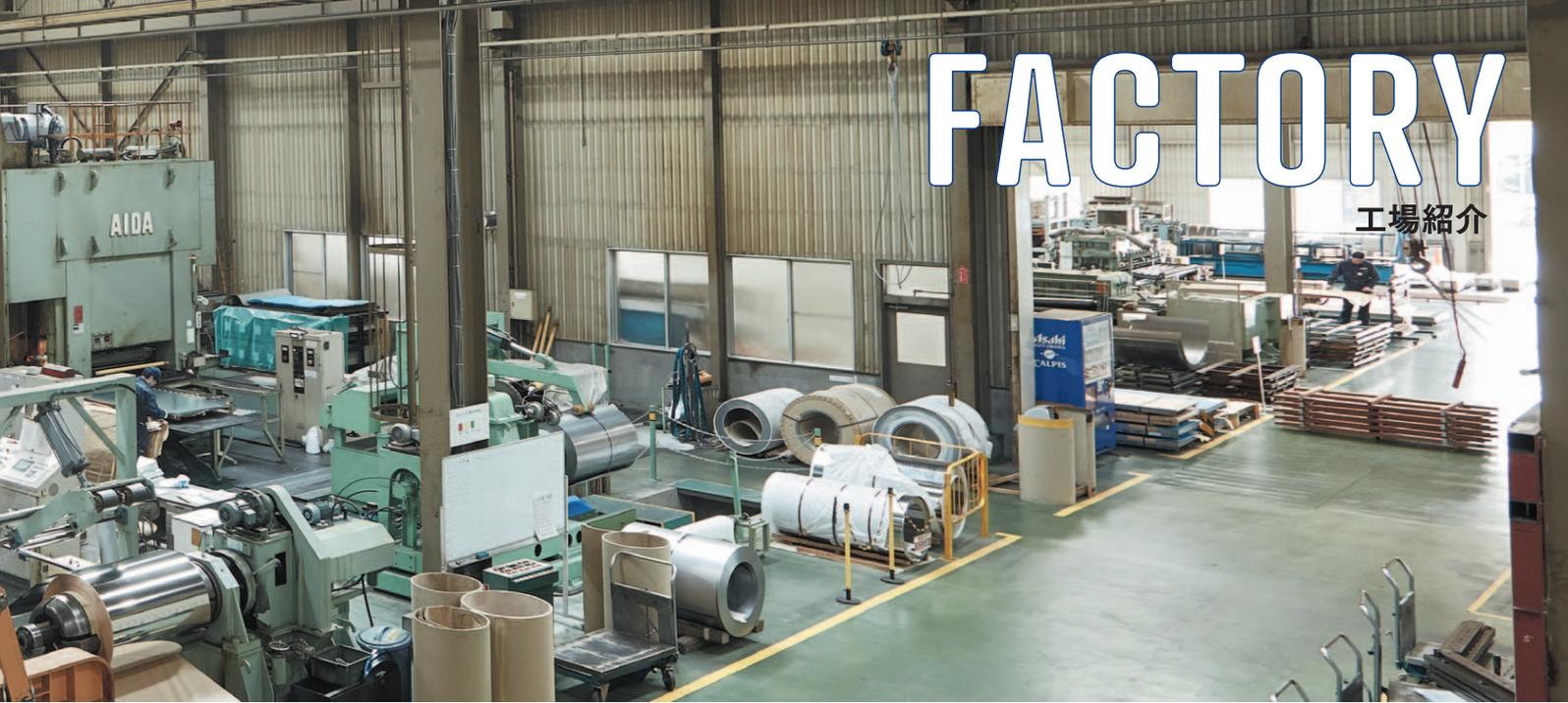
3 打抜加工



素材、打抜パターン、加工数量等の条件に応じて最適なプレス機を選択し加工を行います。

FACTORY

工場紹介



》 タレットパンチプレス (EMZ3612MII)

1524mm×3048mmサイズまで
対応可能なアマダ製30トンプレス

パンチング加工後のピアス・タップ・外周
カット等の二次加工や少量多品種の生産に
対応しております。



》 ベンダー (HG-1704)

長さ4000mmサイズまで加工
できるアマダ製140トンベンダー

ハイブリット・ドライブシステムを搭載し、薄
板から厚板までの高速・高精度曲げ加工を
可能にした最新鋭ハイエンドベンディングマ
シンです。



》 三菱電機製ワイヤーカット (FA-50VM)

1524mmの金型を1本モノで加工
高精度製品を支える放電加工機

新開発超高速無電解電源「V500」を搭載し、
世界最速、高精度加工を行うことができる
大型ワイヤーカット放電加工機です。大物・
多数個ワークの長時間加工に対応します。



08

4 レベラー矯正



素材、板厚、打抜パターンや歪みの程度に
応じて最適な矯正機(レベラー)を使い分け、
長年培ってきた熟練の矯正技術により業界
最高水準の平坦度を実現しております。

5 検査



お客様のご要望にお応えするため厳しい品
質管理体制に基づき製品検査を実施して
おります。工場独自のトレーサビリティシ
ステムを活用し検査成績書の発行もして
おります。

6 出荷



専門スタッフによる最終検査後に製品サイ
ズや数量、出荷形態に合わせて適正に梱
包し茨城工場、各物流センターより全国
各地に出荷しております。

■ ご挨拶

当社は、1989年に「メタルテック株式会社」に商号変更し、
 同年に茨城工場での一貫生産体制をスタート致しました。
 以来30年、品質方針の「顧客のニーズを正確、迅速にとらえ、
 最良の品質を提供して、その信頼に応える」のもと技術に研鑽を重ね、
 現在に至っております。今後とも当社は、新商品開発などを行い、
 お客様のニーズにお応えする多彩なラインナップを揃え、お待ちしております。

■ 各拠点のご案内



浦安営業所 浦安物流センター

〒279-0024 千葉県浦安市港25番地
 TEL 047-354-6111(代) FAX 047-354-6120



大阪物流センター

〒559-0032 大阪府大阪市住之江区南港南3-6-30
 株式会社久津運送店南港営業所「南港かもめ倉庫」内
 TEL 06-6614-7616(代) FAX 06-6614-7617



茨城工場

〒300-1424 茨城県稲敷市下太田4663-14
 TEL 0297-87-2731(代) FAX 0297-87-2746

■ 沿革



COMPANY OVERVIEW

会社概要

■ 会社概要

商号	メタルテック株式会社 METALTECH CORPORATION
代表者	代表取締役社長 木野 裕貴
所在地	〒130-0021 東京都墨田区緑4-29-9
TEL	03-3633-8541(代)
FAX	03-3632-5530
設立	1995年3月16日
資本金	5,000万円
事業内容	パンチングメタル・エキスパンドメタル製造販売 金網・その他金属製品販売
従業員数	73名(2023年1月末現在)



東京本社

JR総武線・東京メトロ半蔵門線錦糸町駅 徒歩約10分/
都営新宿線菊川駅 徒歩約10分/都営大江戸線両国駅 徒歩約15分

10



お電話でのお問い合わせ » **03-3633-8541**

コーポレートサイト » <https://www.metaltech.co.jp>



